Município de Irani - SC

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**DEMONSTRATIVO DOS RESTOS A PAGAR POR PODER E ÓRGÃO**

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A OUTUBRO 2011/BIMESTRE SETEMBRO - OUTUBRO

RREO - Anexo IX (LRF, art. 53, inciso V) R$ 1,00

| PODER/ÓRGÃO | RP PROCESSADOS | | | | | RP NÃO PROCESSADOS | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Inscritos | | Cancelados | Pagos | A Pagar | Inscritos | | Cancelados | Pagos | A Pagar |
| | Em Exercícios Anteriores | Em 31 de Dezembro de 2010 | | | | Em Exercícios Anteriores | Em 31 de Dezembro de 2010 | | | |
| **RESTOS A PAGAR (EXCETO INTRA-ORÇAMENTÁRIOS) (I)** | 9.799,56 | 199.077,49 | 7.086,98 | 201.790,07 | -0,00 | - | 252.395,33 | 443,00 | 180.314,75 | 71.637,58 |
| **EXECUTIVO** | | | | | | | | | | |
| ADMINISTRAÇÃO DIRETA | 9.799,56 | 185.668,77 | 7.086,98 | 188.381,35 | -0,00 | 0,00 | 252.203,11 | 443,00 | 180.122,53 | 71.637,58 |
| PODER EXECUTIVO | 9.799,56 | 185.668,77 | 7.086,98 | 188.381,35 | -0,00 | 0,00 | 252.203,11 | 443,00 | 180.122,53 | 71.637,58 |
| FUNDO AGROPECUARIO DE IRANI | 0,00 | 2.403,22 | 0,00 | 2.403,22 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| PODER EXECUTIVO | 0,00 | 2.403,22 | 0,00 | 2.403,22 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| FUNDO MUN. DA INFANCIA E ADOLESCENCIA DE IR/ | 0,00 | 1.105,24 | 0,00 | 1.105,24 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| PODER EXECUTIVO | 0,00 | 1.105,24 | 0,00 | 1.105,24 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| FUNDO MUN. DE ASSISTENCIA SOCIAL DE IRANI | 0,00 | 9.795,08 | 0,00 | 9.795,08 | 0,00 | 0,00 | 192,22 | 0,00 | 192,22 | 0,00 |
| PODER EXECUTIVO | 0,00 | 9.795,08 | 0,00 | 9.795,08 | 0,00 | 0,00 | 192,22 | 0,00 | 192,22 | 0,00 |
| FUNDO ROTATIVO HABITACIONAL DE IRANI | 0,00 | 105,18 | 0,00 | 105,18 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| PODER EXECUTIVO | 0,00 | 105,18 | 0,00 | 105,18 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| **RESTOS A PAGAR (INTRA-ORÇAMENTÁRIOS) (II)** | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| **TOTAL (III) = (I + II):** | **9.799,56** | **199.077,49** | **7.086,98** | **201.790,07** | **-0,00** | **0,00** | **252.395,33** | **443,00** | **180.314,75** | **71.637,58** |

FONTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS

Irani, 17/11/2011

| | | |
|---|---|---|
| Jamir Antonio Grisa | Nereo Norberto Rostirolla | Adelaide Salvador |
| Contador CRC/SC 15851-O-7 | Responsavel Controle Interno | Prefeita Municipal |