PREFEITURA DE IRANI
Um município para todos!

ANÁLISE DE AMOSTRA

DATA: 18/04/2024.

PROCESSO LICITATÓRIO N° - 043/2024.

PREGÃO ELETRÔNICO N° PE13/2024.

COMISSÃO DE AVALIAÇÃO: CIONE WEBBER, EDEMILA BOSIO, JULIANA MARCIA PRIMO, MARIANI GABRIELA MARTINS, SARA FERREIRA.

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO para futura e eventual aquisição de uniformes escolares e uniformes para uso dos servidores em eventos do Município e para os alunos da Rede Municipal de Ensino, que serão utilizados no ano letivo de 2024. Conforme especificações e quantidades estabelecidas, especificado no item 1.2 do Termo de Referência, anexo I *do edital de Licitação nº 043/2024.*

NOME DA EMPRESA: VICKYTEX INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES LTDA | Tipo: DEMAIS - LC123:Não
Documento 08.257.978/0001-45
Endereço: R TIMBO - CEP: 89082305 - UF: SC - Município: Indaial
Telefone: (41) 3057-5650

ITEM AVALIADO	CARAC. TÉCNICA DE ACORDO COM EDITAL	OBSERVAÇÃO	APROVADO	REPROVADO

	(SIM OU NÃO)			
48606 - BERMUDA CONFECCIONADA COMO TECIDO PRINCIPAL EM HELANCA PIQUE 65,5% POLIÉSTER 26% ALGODÃO E 8,5% VISCOSE TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3 PONTOS +/-, GRAMATURA DE 285 GR/M² COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 5+/-, COR MARINHO PANTONE 19-3920 TPX. VIVOS: DEVE SER APLICADO UM VIVO DE 5MM EM CADA LATERAL EM MEIA MALHA PV 65% POLIÉSTER 35% VISCOSE, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3 PONTOS +/-, GRAMATURA 170GR/M² COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, SENDO NA COR VERMELHO 18-1660 TPX, APLICADO COM APARELHO APROPRIADO PARA MELHOR UNIFORMIDADE E QUALIDADE EM MÁQUINA OVERLOCK. CÓS: DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO 40MM EM MÁQUINA OVERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA 04 AGULHAS PONTO CORRENTE. SILKSCREEN: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DA BAINHA DEVE SER ESTAMPADO O BRASÃO DO MUNÍCIPIO DE IRANI COM SUAS DEVIDAS CORES, CONFORME IMAGEM E MEDIDAS A SEGUIR: BAINHA: A BAINHA DEVERÁ SER FEITA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM PRONTO. PRODUÇÃO FECHAMENTO: AS LATERAIS, GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO,			**APROVADA**	

ENTRE PERNAS, APLICAÇÃO DO ELÁSTICO DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA BERMUDA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS BERMUDAS DEVEM ESTAR LIMPAS E ÍNTEGRAS, ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. EMBALAGEM: AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADO POR TAMANHO E POR ITEM SEPARADAMENTE EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS: 02 A 10 / 12 A 16/ P A GG.				
48607 - CALÇA CONFECCIONADA COMO TECIDO PRINCIPAL EM HELANCA PIQUE 65,5% POLIÉSTER 26% ALGODÃO E 8,5% VISCOSE TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3 PONTOS +/-, GRAMATURA DE 285 GR/M² COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 5+/-, COR MARINHO PANTONE 19-3920 TPX. VIVOS: DEVE SER APLICADO UM VIVO DE 5MM EM CADA LATERAL EM			**APROVADA**	

MEIA MALHA PV 65% POLIÉSTER 35% VISCOSE, COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 3 PONTOS +/-, GRAMATURA 170GR/M² COM TOLERÂNCIA DE VARIAÇÃO DE 5% +/-, SENDO NA COR VERMELHO PANTONE 18-1660 TPX, APLICADO COM APARELHO APROPRIADO PARA MELHOR UNIFORMIDADE E QUALIDADE EM MÁQUINA OVERLOCK. CÓS: DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO 40MM EM MÁQUINA OVERLOCK E REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA 04 AGULHAS PONTO CORRENTE. BOLSOS: DEVERÁ CONTER UM BOLSO EM CADA LATERAL TIPO MEIA LUA CONFORME IMAGEM ILUSTRATIVA, DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO CORPO PRINCIPAL E PESPONTADO EM MAQUINA RETA UMA AGULHA COM PESPONTO DE 5MM BAINHA: A BAINHA DEVERÁ SER FEITA EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM PRONTO. SILKSCREEN: NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ABAIXO DO BOLSO DEVE SER ESTAMPADO O BRASÃO DO MUNÍCIPIO DE IRANI COM SUAS DEVIDAS CORES, CONFORME IMAGEM E MEDIDAS A SEGUIR: PRODUÇÃO FECHAMENTO: AS LATERAIS, GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTRE PERNAS, APLICAÇÃO DO ELÁSTICO DEVERÁ SER FEITO EM MÁQUINA OVERLOCK. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO,				

AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA BERMUDA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS CALÇAS DEVEM ESTAR LIMPAS E ÍNTEGRAS, ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. EMBALAGEM: AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADO POR TAMANHO E POR ITEM SEPARADAMENTE EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS: 02 A 10 / 12 A 16/ P A GG.				
48609 - CALÇA LEGGING SUPLEX CONFECCIONADA EM SUPLEX 90% POLIÉSTER 10% ELASTANO TOLERÂNCIA 3+/-, GRAMATURA 305GR/M² COM TOLERÂNCIA 5%+/-, COR AZUL MARINHO PANTONE APROXIMADO 19-3921 TPX. VIVO: EM CADA LATERAL DEVERÁ SE APLICADO UM VIVO DE 5MM ACABADO EM MEIA MALHA PV 65% POLIÉSTER 35% VISCOSE TOLERÂNCIA 3+/-, GRAMATURA 170GR/M² TOLERÂNCIA 5%+/-, COR VERMELHO PANTONE 18-1660 TPX, APLICADO EM APARELHO APROPRIADO			**APROVADO**	

PARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE. CÓS: DEVERÁ SER APLICADO CÓS ANATÔMICO EM MÁQUINA DE OVERLOCK 04 FIOS (PONTO CONJUGADO) DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL. BAINHAS: AS BAINHAS DAS BARRAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA DE COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. SILKSCREEN: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DO GANCHO DA FRENTE DEVERÁ SER ESTAMPADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE IRANI – SC COM SUAS DEVIDAS CORES, CONFORME IMAGEM E MEDIDAS A SEGUIR: PRODUÇÃO: AS LATERAIS, GANCHO TRASEIRO, GANCHO DIANTEIRO, ENTRE PERNAS, APLICAÇÃO DO CÓS DEVERÁ SER FEITA EM MÁQUINA OVERLOCK 04 FIOS (PONTO CONJUGADO), PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADO LINHA 100% POLIÉSTER, NÚMERO 120, NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO,				

SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS CALÇAS LEGGING DEVEM ESTAR LIMPAS E ÍNTEGRAS, ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. EMBALAGEM: AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADO POR TAMANHO E POR ITEM SEPARADAMENTE EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS: 02 A 10 / 12 A 16 / P A GG.				
48610 - CALÇÃO LEGGING SUPLEX CONFECCIONADA EM SUPLEX 90% POLIÉSTER 10% ELASTANO TOLERÂNCIA 3+/-, GRAMATURA 305GR/M² COM TOLERÂNCIA 5%+/-, COR AZUL MARINHO PANTONE APROXIMADO 19-3921 TPX. VIVO: EM CADA LATERAL DEVERÁ SE APLICADO UM VIVO DE 5MM ACABADO EM MEIA MALHA PV 65% POLIÉSTER 35% VISCOSE TOLERÂNCIA 3+/-, GRAMATURA 170GR/M² TOLERÂNCIA 5%+/-, COR VERMELHO PANTONE 18-1660 TPX, APLICADO EM APARELHO APROPRIADO PARA MELHOR QUALIDADE E UNIFORMIDADE. CÓS: DEVERÁ SER APLICADO CÓS ANATÔMICO EM MÁQUINA DE OVERLOCK 04 FIOS (PONTO CONJUGADO) DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL. BAINHAS: AS BAINHAS DAS BARRAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA DE			**APROVADO**	

COBERTURA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. SILKSCREEN: NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DO GANCHO DA FRENTE DEVERÁ SER ESTAMPADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE IRANI – SC COM SUAS DEVIDAS CORES, CONFORME IMAGEM E MEDIDAS A SEGUIR: PRODUÇÃO: AS LATERAIS, GANCHO TRASEIRO, GANCHO DIANTEIRO, ENTRE PERNAS, APLICAÇÃO DO CÓS DEVERÁ SER FEITA EM MÁQUINA OVERLOCK 04 FIOS (PONTO CONJUGADO), PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVE SER UTILIZADO LINHA 100% POLIÉSTER, NÚMERO 120, NA COR DO TECIDO. ETIQUETA: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE INTERNA DE CADA PEÇA, NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO. AS CALÇAS LEGGING DEVEM ESTAR LIMPAS E ÍNTEGRAS, ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. EMBALAGEM: AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO				

TRANSPARENTE E POSTERIORMENTE ENCAIXOTADO POR TAMANHO E POR ITEM SEPARADAMENTE EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TAMANHOS: 02 A 10 / 12 A 16 / P A GG.				

Assinatura dos membros:

1. CIONE WEBBER Cione Webber

2. EDEMILA BOSIO Edemila Bosio

3. JULIANA MARCIA PRIMO Juliana

4. MARIANI GABRIELA MARTINS Mariani Gabriela Martins

5. SARA FERREIRA Sara Ferreira