

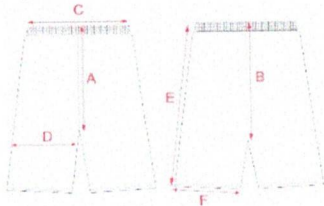
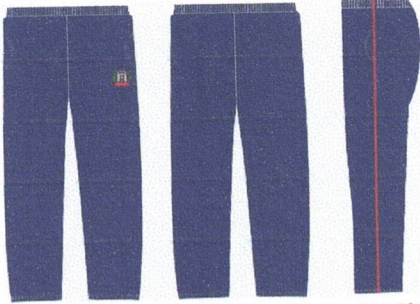
LAUDO DE AVALIAÇÃO

Em atenção ao solicitado pelo Departamento de Licitação da Prefeitura do Município de Irani-SC do , a Comissão Avaliadora, nomeada pela Portaria n.º 6.067/2017, de 18 de julho de 2017, após análise das amostras, referente ao Pregão n.º 47/2017. De acordo com a portaria nº 828/2021 de 22 de novembro de 2021, apresenta a seguinte avaliação, que foi elaborada levando-se em consideração a qualidade dos materiais apresentados, de acordo com as especificações do edital, a saber:

Nº do Edital: PL141/2022 E PE 75/2022

REGISTRO DE PREÇOS para futura e eventual aquisição de uniformes escolares e uniformes para uso dos servidores em eventos do Município e para os alunos da Rede Municipal de Ensino, que serão utilizados nos anos letivos de 2023 e 2024.

EMPRESA – Supera Uniformes Industria e Comercio Têxtil LTDA. CNPJ - 82.112.475/0001-34
Avenida Santa Catarina ,560, Centro, Caçador SC. CEP – 89500124.

ITEM	DESCRIÇÃO	RESULTADO AVALIAÇÃO
03	<p>BERMUDA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Pique 65,5% Poliéster 26% Algodão e 8,5% Viscose tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura de 285 gr/m2 com tolerância de variação de 5+/-, cor Marinho pantone 19-3920 TPX.</p> <p>VIVOS: Deve ser aplicado um vivo de 5mm em cada lateral em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose, com tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura 170gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/-, sendo na cor azul celeste 18-1660 TPX, aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina overlock.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente. SILKSCREEN: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste logo acima da bainha deve ser estampado o brasão do Município de IRANI com suas devidas cores, conforme imagem e medidas a seguir:</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p> <p>Tamanhos 02 ao 10, 12 ao 16 e P ao GG.</p> 	<p><input checked="" type="checkbox"/> APROVADO</p> <p><input type="checkbox"/> REPROVADO</p>
04	<p>CALÇA</p>  <p>Confeccionada como tecido principal em Helanca Pique 65,5% Poliéster 26% Algodão e 8,5% Viscose tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura de 285 gr/m2 com tolerância de variação de 5+/-, cor Marinho pantone 19-3920 TPX.</p> <p>VIVOS: Deve ser aplicado um vivo de 5mm em cada lateral em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose, com tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura 170gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/-, sendo na cor azul celeste pantone 18-1660 TPX, aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina overlock.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> APROVADO</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> REPROVADO</p>

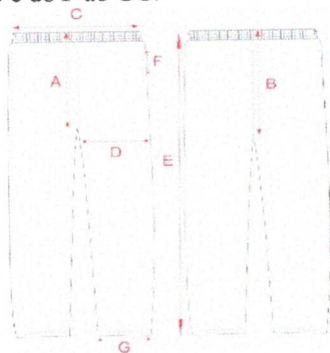
CÓS: Deverá ser aplicado elástico 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

BOLSOS: Deverá conter um bolso em cada lateral tipo meia lua conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em máquina reta uma agulha com pesponto de 5mm BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas

bitola larga com 20mm pronto. **SILKSCREEN:** No lado esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso deve ser estampado o brasão do Município de IRANI com suas devidas cores, conforme imagem e medidas a seguir:

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock. **ETIQUETA:** A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada calça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. **EMBALAGEM:** As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Tamanho 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



05 **JAQUETA**



Confeccionada como tecido principal em Helanca Pique 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura de 285gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/-, cor Marinho Pantone 19-3920 TPX. **VIVOS:** Conforme imagem ilustrativa em ambas as mangas deverá ser aplicado um vivo de 5mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscosse com tolerância de 3 pontos +/- gramatura 170 gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/-, sendo na cor azul celeste pantone 18-1660 TPX, aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina overlock.

BOLSO/FORRO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em máquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.

GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.

APROVADO
 REPROVADO

PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Marinho Pantone19- 3920 TPX composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m2 com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribana do punho e barra deverão ser aplicadas em máquina overlock.

ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Marinho de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o início da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da ribana e contornando toda a extensão da gola.

SILKSCREEN: Na frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deve ser silkado o brasão do Município de IRANI com suas devidas cores, com as medidas conforme imagem ilustrativa. **SILKSCREEN:**



Nas costas deverá ser silkado os dizeres **PREFEITURA MUNICIPAL IRANI**, aplicado na tipografia Arial na cor branca conforme imagem conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir:

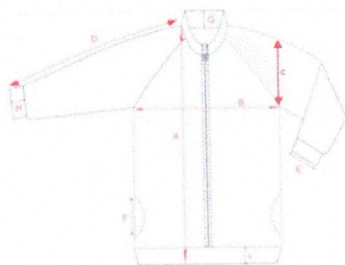


Tamanho 2 ao GG = 23cm comprimento x altura proporcional

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. **ETIQUETA:** Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

Tamanhos da jaqueta – 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



06

CAMISETA MANGA CURTA**(X) APROVADO**
(X) REPROVADO

Confeccionada em meia malha PV branca 65% poliéster 35% Viscose com tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura de 170gr/m2 com tolerância de variação de 5% para +/-.

GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 pontos +/- para as fibras e para o elastano aceita-se de 1,6% a 2,4%, gramatura 240 gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/- na cor Azul Celeste Pantone aproximado 17-4435 TPX a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, a aplicação da gola deverá ser em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

PUNHOS MANGAS: Nas mangas o acabamento deverá ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 pontos +/- para as fibras e para o elastano aceita-se de 1,6% a 2,4%, gramatura 240 gr/m2 com tolerância de variação de 5% +/- na cor Azul Celeste pantone aproximado 17-4435 TPX, os punhos deverão ter a medida de 20mm acabados, a aplicação dos punhos deverá ser em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade. **BAINHA BARRA:** A bainha deve ser feita em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada. **SILKSCREEN:**



Na frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deve ser silkado o brasão do Município de IRANI com suas devidas cores, com as medidas conforme imagem ilustrativa.

SILKSCREEN: Nas costas deverá ser silkado os dizeres PREFEITURA MUNICIPAL IRANI - SC, aplicado na tipografia Arial na cor Preta conforme imagem conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir:

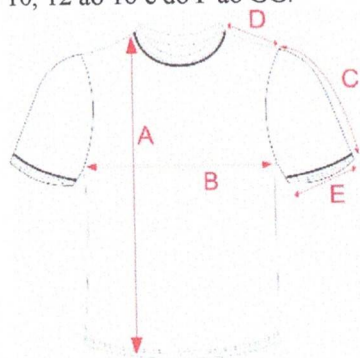
PREFEITURA MUNICIPAL
IRANI - SC

Tamanho 2 ao GG = 23cm comprimento x altura proporcional.

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas das mangas, deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As camisetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.
Camiseta tamanho – 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



07

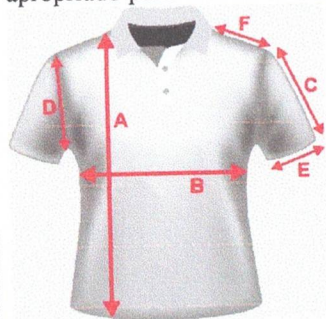
CAMISETA POLO UNISSEX

(X) APROVADO
(X) REPROVADO



Confeccionada em meia malha PV branca ou azul 65% poliéster 35% Viscose com tolerância de variação de 3 pontos +/-, gramatura de 170gr/m2 com tolerância de variação de 5% para +/-.

GOLA: A gola deverá ser confeccionada em retilínea 100% poliéster na cor Azul Celeste pantone aproximado 17-4435 TPX, deverá ainda ter para melhor acabamento um friso cobre gola confeccionado no mesmo tecido do corpo e a aplicação deve ser com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.



BOTÕES: Para fechamento na abertura frontal (peitilho) deverá ter dois botões transparentes de dois furos com os devidos caseados.

BAINHA BARRA/MANGAS: As bainhas devem ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada. **SILKSCREEN:** Na frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deve ser silkado o brasão do Município de IRANI com suas devidas cores, com as medidas conforme imagem ilustrativa.



SILKSCREEN: Nas costas deverá ser silkado os dizeres PREFEITURA MUNICIPAL IRANI - SC, aplicado na tipografia Arial na cor preta ou branca conforme imagem conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir:

PREFEITURA MUNICIPAL
IRANI - SC

Tamanho 2 ao GG = 23cm comprimento x altura proporcional

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas das mangas, deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As camisetas polos devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.
Camiseta tamanho – 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.

08 CALÇA LEGGING



LEGGING: Confeccionada em Suplex 90% Poliéster 10% Elastano tolerância 3+/-, gramatura 305gr/m2 com tolerância 5%+/-, cor Azul Marinho Pantone aproximado 19-3921 TPX.

VIVO: Em cada lateral deverá se aplicado um vivo de 5mm acabado em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3+/-, gramatura 170gr/m2 tolerância 5%+/-, cor azul celeste Pantone 18-1660 TPX, aplicado em aparelho apropriado para melhor qualidade e uniformidade.

CÓS: Deverá ser aplicado cós anatômico em máquina de overlock 04 fios (Ponto Conjugado) do mesmo tecido e mesma cor do tecido principal.

APROVADO
 REPROVADO

BAINHAS: As bainhas das barras deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada.

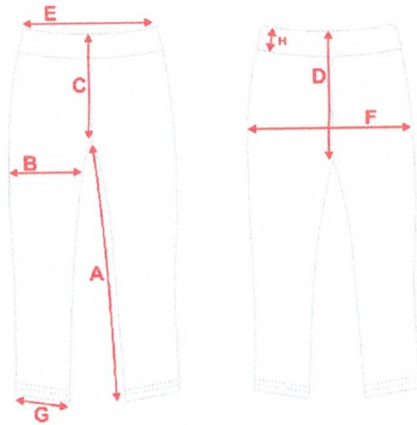
SILKSCREEN: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste logo acima do gancho da frente deverá ser estampado o brasão do município de IRANI – SC com suas devidas cores, conforme imagem e medidas a seguir:



PRODUÇÃO: As laterais, gancho traseiro, gancho dianteiro, entre pernas, aplicação do cós deverá ser feita em máquina overlock 04 fios (Ponto Conjugado), para confecção desta peça deve ser utilizado linha 100% Poliéster, número 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As calças legging devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.
Legging tamanhos – 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



09 CALÇÃO LEGGING



LEGGING: Confeccionada em Suplex 90% Poliéster 10% Elastano tolerância 3+/-, gramatura 305gr/m2 com tolerância 5%+/-, cor Azul Marinho Pantone aproximado 19-3921 TPX.

VIVO: Em cada lateral deverá se aplicado um vivo de 5mm acabado em Meia Malha PY 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3+/-, gramatura

170gr/m2 tolerância 5%+/-, cor azul celeste Pantone 18-1660 TPX, aplicado em aparelho apropriado para melhor qualidade e uniformidade.

CÓS: Deverá ser aplicado cós anatômico em máquina de overlock 04 fios (Ponto Conjugado) do mesmo tecido e mesma cor do tecido principal.

**(X) APROVADO
() REPROVADO**

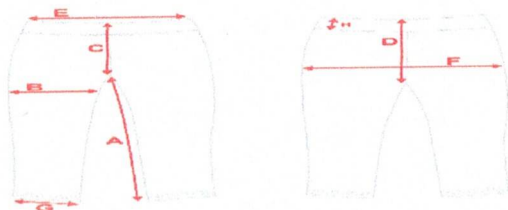
BAINHAS: As bainhas das barras deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada. **SILKSCREEN:** Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste logo acima do gancho da frente deverá ser estampado o brasão do município de IRANI – SC com suas devidas cores, conforme imagem e medidas a seguir:



PRODUÇÃO: As laterais, gancho traseiro, gancho dianteiro, entre pernas, aplicação do cós deverá ser feita em máquina overlock 04 fios (Ponto Conjugado), para confecção desta peça deve ser utilizado linha 100% Poliéster, número 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As calças legging devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. **EMBALAGEM:** As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Calção tamanhos – 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



10 **BLUSÃO DE MOLETOM**

Confecção em 52% poliéster e 48% em algodão, gramatura 360g/m2, com pelúcia, fechado, com capuz, cordão bolso canguru com ribana no punho e na barra, brasão do município do lado esquerdo.

Blusão Tamanhos - 02 ao 10, 12 ao 16 e do P ao GG.



APROVADO
 REPROVADO

AVALIADORES

Cione Webber

CIONE WEBBER

693.124.199-00

Loeri Rossetti

LOERI ROSSETI

047.511.009-98

Cristiane Knebel

CRISTIANE KNEBEL

048.010.149-33

Evanes O.R. Fidel

EVANES DE O. R. FIDEL

064.713.809-33

Giovana Dias

GIOVANA DIAS

015.417.839-05

Jussimara Rossi

JUSSIMARA A. ROSSI

594.572.369-04



CNPJ Nº 82.112.475/0001-34
SUPERA UNIFORMES IND. E COM. TÊXTIL EIRELI
I.E.: 252.024.710
Av Santa Catarina, nº 560, Centro, CEP 89.500.124, CAÇADOR - SC

IRANI / SC

PROCESSO LICITATÓRIO N: 141/2023

PREGAO ELETRONICO N: 75/2023

APRESENTACAO DE AMOSTRAS

A empresa SUPERA UNIFORME INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA EPP, cnpj n: 82.112.475/0001-34 apresenta suas amostras e laudos conforme previsto em edital. Ajustes em relação a modelos, cores, material e personalização podem ser feitos sem problema algum; itens apresentados:

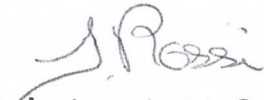
- BERMUDA.
- CALÇA.
- JAQUETA.
- CAMISETA MANGA CURTA.
- CAMISETA GOLA POLO.
- CALÇA LEGGIN.
- CALCAO LEGGIN.
- BLUSAO.

ITENS: () APROVADOS


() REPROVADOS

Obs:

IRANI 20 D EJANEIRO DE 2023


Jussimara Antônia Rossi
CPF: 594.572.369-04
Diretora de Acompanhamento
ao Estudante

ASSINATURA E CARIMBO


Leeri Rossi
Cristiane Knebel
Carla O. R. Fidel
para sp. res.

FIESC SENAI

SENAI/SC em Brusque
LAFITE - LABORATÓRIO DE ENSAIOS QUÍMICOS TÊXTEIS
Av. 1º de maio, 670, CEP: 88.353-202, CP 206 - Brusque / SC
Fone/Fax: 047- 3251- 8905 - 8910 E-mail: lafitequimico@sc.senai.br

"Laboratório de Ensaio Acreditado pela CGCRE de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL 0091".



EMPRESA: SUPERA UNIFORMES INDUSTRIA E COMERCIO TEXTIL LTDA - ME
RUA ADELMIR PRESSANTO, Nº 261 A/C: ITAMAR
CENTRO - CAÇADOR - SCCEP: 89.500-000 FONE: (49) 3566-7093

DATA DA REALIZAÇÃO DO RELATÓRIO: 19/06/2015

RELATÓRIO DE ENSAIO

O RESULTADO DESTES ENSAIOS REFERE-SE SOMENTE A AMOSTRA DE AVALIAÇÃO ENVIADA AO LAFITE - LABORATÓRIO QUÍMICO TÊXTEIS DO SENAI/SC BRUSQUE.

82.112.475/0001 - 34
Número: 8800/ME
Página: 01 de 01
SUPERA UNIFORMES INDUSTRIA
E COMERCIO TEXTIL EIRELI
Avenida Santa Catarina, nº 560
Centro - CEP: 89.500-124
CAÇADOR - SC

ANÁLISE QUALITATIVA e QUANTITATIVA DE FIBRAS

MÉTODO: NORMA 20/05 e 20A/05 DA AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA - MOLETOM

POLIÉSTER = 52,00 %
ALGODÃO = 48,00 %

Temperatura : 20°C +/- 2°C
Umidade : 65% +/- 4%

Reprodução permitida somente por completo.

Técnico Laboratório Químico

Adécio Gamba
CRQ nº 13100094

-----Final do Relatório-----

Código do Formulário	FMQ- 000 011	Revisão do Formulário	04	Data da Revisão do Formulário	10/02/2014
----------------------	--------------	-----------------------	----	-------------------------------	------------

"Laboratório de Ensaio Acreditado pela CGCRE de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL 0091".

EMPRESA: HARMONIZE IND. E COM. TÊXTIL LTDA - EPP
RUA EMÍLIO VESCOVI, Nº153
SANTA TEREZA - VIDEIRA -SC

CEP: 89560-000

A/C: PAULO

FONE: (49) 3566-7093

DATA DA REALIZAÇÃO DO RELATÓRIO: 31/01/2017

RELATÓRIO DE ENSAIO

Número: 0241/17

Página: 01 de 01

O RESULTADO DESTES ENSAIOS REFERE-SE SOMENTE A AMOSTRA DE MALHA - ENVIADA AO LAFITE - LABORATÓRIO QUÍMICO TÊXTIL DO SENAI/SC BRUSQUE.

ANÁLISE QUALITATIVA e QUANTITATIVA DE FIBRAS

MÉTODO: NORMA 20/13 e 20A/14 DA AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA - MALHA 67% POLIÉSTER 33% VISCOSE

POLIÉSTER = 65,50 %
VISCOSE = 34,50 %

Temperatura : 20°C +/- 2°C

Umidade : 65% +/- 4%

Reprodução permitida somente por completo.

Técnico Laboratório Químico

-----Final do Relatório-----

SENAI/SC em Brusque
LAFITE - LABORATÓRIO DE ENSAIOS QUÍMICOS TÊXTEIS
Av. 1º de maio, 670, CEP: 88.353-202, CP 206 - Brusque / SC
Fone/Fax: 047- 3251- 8905 E-mail: lafite@sc.senai.br

Ensaio
ABNT NBR
ISO/IEC 17025



CRL 0091

"Laboratório de Ensaio Acreditado pela CGCRE de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL 0091".

EMPRESA: HARMONIZE IND. E COM. TÊXTIL LTDA - EPP
RUA EMÍLIO VESCOVI, Nº153
SANTA TEREZA - VIDEIRA -SC

CEP: 89560-000

A/C: GEAN

FONE: (49) 3566-7093

DATA DA REALIZAÇÃO DO ENSAIO: 05/12/2017

DATA DA EMISSÃO DO RELATÓRIO: 06/12/2017

RELATÓRIO DE ENSAIO

Número: 4927/17

Página: 01 de 01

O RESULTADO DESTE ENSAIO REFERE-SE SOMENTE A AMOSTRA DE MALHA - ENVIADA AO LAFITE - LABORATÓRIO QUÍMICO TÊXTIL DO SENAI/SC BRUSQUE.

ANÁLISE QUALITATIVA e QUANTITATIVA DE FIBRAS

MÉTODO: NORMA 20/13 e 20A/14 DA AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA - HELANCA

POLIÉSTER = 68,50 %
ALGODÃO = 23,00 %
VISCLOSE = 8,50 %

Temperatura : 20°C +/- 2°C

Umidade : 65% +/- 4%

Reprodução permitida somente por completo.

Técnico Laboratório Químico
Adécio Gamba
CRQ nº 13100094

-----Final do Relatório-----

"Laboratório de Ensaio Acreditado pela CGCRE de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL 0091".

EMPRESA: HARMONIZE IND. E COM. TÊXTIL LTDA - EPP
RUA EMÍLIO VESCOVI, Nº153
SANTA TEREZA - Videira - SC CEP: 89560-000

A/C: PAMELA
FONE: (49) 3566-7093

DATA DA REALIZAÇÃO DO RELATÓRIO: 28/10/2014

RELATÓRIO DE ENSAIO

Número: 3973/14
Página: 01 de 01

O RESULTADO DESTES ENSAIOS REFERE-SE SOMENTE A AMOSTRA DE MALHA - ENVIADA AO LAFITE - LABORATÓRIO QUÍMICO TÊXTIL DO SENAI/SC BRUSQUE.

ANÁLISE QUALITATIVA e QUANTITATIVA DE FIBRAS

MÉTODO: NORMA 20/05 e 20A/05 DA AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA - SUPLEX AZUL

POLIÉSTER = 89,00%
ELASTANO = 11,00%

Temperatura : 20°C +/- 2°C
Umidade : 65% +/- 4%

Reprodução permitida somente por completo.


Técnico Laboratório Químico

Aniceia P.C. Schmitt
CRQ nº 13491564

-----Final do Relatório-----